附件：项目采购需求文件

**技术要求和规格**

**为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于招标文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经评委会审核认可。**

**单一产品采购时，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人代表或采购人代表委托评标委员会采取随机抽取方式确定，其他投标无效。**

**非单一产品采购项目，提供的核心产品品牌相同的，按前款处理。核心产品由采购人根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定，并载明在招标文件的货物需求及技术要求中，本次招标中所有产品品牌均对应相同的就视为核心产品品牌相同。**

**一、商务要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **商务条款名称** | **具体要求内容** |
| 1 | 付款方式 | 供货安装完成并通过验收合格后无任何质量问题一次性付清。但成交人须提交合同价款的3%作为维保金，维保期满后凭相关资料一次退还。 |
| 2 | 供货及安装地点 | 岳西县医院（招标人指定地点） |
| 3 | 供货及安装期限 | 20日历天内安装完成并验收合格 |

1. **技术要求一览表**

### 2.1采购货物清单

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物名称 | 说明 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 智能麻精药品管理柜 | 系统由智能麻精药品管理终端设备和管理软件组成完成麻精类药品信息流、物品流的闭环追溯管理。见2.2技术参数要求 | 台 | 1 |  |
| 2 | 电动检查床 | 见2.3技术参数要求 | 台 | 1 |  |

### 2.2技术参数要求

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **功能项** | **技术要求** |
| **1** | 柜体外观、容量、报警 | 1、柜体存储毒麻精一类、贵重药品的储药层要求由高强度金属钢成分组成，满足国家毒麻药品管理三铁一器要求，符合国家对特殊管理的管理规范化要求；单台存储药品品种≥30种，配置大包装自动计数智能药盒，满足药品存储要求；配置报警装置，在被非常规使用或破坏时能报警提示； |
|
| **★2** | 登录方式 | 外置≥15英寸触摸操作显示终端，支持指纹、密码、ID卡、戴口罩人脸识别登录等多种登录方式，各登录模块均一体化集成在操作显示终端。（提供产品实物使用照片，可清晰显示ID卡识别模块、人脸识别模块、指纹登录模块均一体化集成于显示屏） |
| **★3** | 操作系统 | 智能终端支持双系统设置，并支持开机时切换为国产操作系统（国家认可的第三方检测机构出具的检测报告证明）。  主控系统CPU为I5十代及以上，内存≥16G，硬盘≥256G。（提供智能终端界面操作系统配置界面实拍照片、切换为国产操作系统实拍照片证明） |
| **4** | 操作显示屏 | 外置≥1个触摸显示器，不占用柜内容积，每个储药单元配置彩色电子显示屏，可实时显示药品名称、规格、批号及库存数，且可根据管理要求显示毒、麻精、看似、听似、避光等国家规定的重要药品标识，便于药品管理； |
|
| **5** | 视频监控 | 外置高清摄像头，根据用户需求设置监控存储时间，调整监控角度； |
| **★6** | 空安瓿瓶回收盒 | 具备对≥6种麻精药品进行回收，可自动监测并记录空瓶回收数量，同时可根据临床需求升级配置单支单孔空瓶计数模块，单个1ml、2ml空瓶药盒具有≥10个孔位，单层抽屉可配置≥40个空瓶药盒，可存储≥400支空瓶（提供使用现场整层抽屉实拍照片，能清晰显示单个空瓶药盒具有≥10个孔位及≥40个空瓶药盒）。 |
|
| **7** | 麻精药品  管控 | 配置独立的麻精药品管控抽屉，抽屉外部和每个储药单元带有提示灯提示取药层位置，每层≥12个单支感应管控计数药盒。 |
| **8** | 药品自动计数功能 | 可存储片剂、针剂、盒装药品，且均可全自动检测药品数量，实现自动计数功能，数量检测反应时间≤0.5s； |
|
| **9** | 取药错误  提醒 | 药品应取、已取数量不符时，软件界面立即提醒，药盒显示屏闪烁提示，同时自动触发语音提示取药错误 |
| **★10** | 药品标识色标管理 | 每个药盒配置彩色电子显示屏，支持显示≥7种色彩，可实时显示药品名称、规格及库存数，且可根据管理要求显示麻、精等国家规定的重要药品标识图片便于药品管理。（提供单层抽屉完全打开状态的整柜实物照片、药盒彩色显示屏显示彩色药品标识的实物照片或经国家认可的第三方检测机构出具的检测报告） |
| **★11** | 温湿度安全监测 | 药柜正面显著位置配置独立温度和湿度数码显示屏，可分别实时显示柜内存储模块温度和湿度值，当温湿度超过规定范围时可报警提醒。 |
|
| **12** | 智能指示取药位置 | 取药、补药、盘点时，药盒指示灯亮起指示位置，显示屏实时提示应取、应补充、库存数量；取药、补药、盘点后，显示屏实时显示已取、已补充、盘点数量； |
|
| 13 | 离线管理 | 支持智能柜离线使用，使用期间所有业务数据保存至本地，当恢复网络后，上传数据，保障账务、库存一致性。 |
| **★**14 | 医疗电源控制 | 采用医疗电源相关的专业控制系统，保证药柜操作使用安全。（提供国家权威部门出具的电源控制系统证书复印件或经国家认可的第三方检测机构出具的检测报告） |
| **★**15 | 电路保护 | 具备直流电源马达转动控制模块，保护电路安全，防止过压、过流、过充、过放。（提供国家权威部门出具的制造商马达转动控制模块证书复印件或经国家认可的第三方检测机构出具的检测报告） |
| 16 | 抗菌感控 | 柜体表面粉体涂料抑菌处理，抗菌耐腐蚀，抗菌率≥99%。 |
| 17 | 安规管理  体系 | 智能柜制造商具备完善的安全生产管理体系，并同时通过ISO9001、ISO14001、ISO45001、ISO13485、安全生产标准化企业认证。 |
| **18** | 系统对接 | 支持与医院的HIS系统、手麻系统对接；支持与手麻系统对接医嘱，自动核对取药信息；支持取药记录与手麻系统记录数据自动核对功能，并显示数据不符记录，数据不符无法完成取药操作，并提供相应的接口升级服务。 |
| **19** | 自动盘点 | 记录盘亏、盘盈药品数据；支持所有管控单元自动盘点实物数量，并与账面比对是否数量准确； |
|
| **20** | 医嘱取药 | 支持按手术医嘱取药；支持按手术患者取药，支持一次性取多个药品；支持按手术间取药，支持一次性取多个药品；支持紧急模式取药，并支持单个患者单独取药或多个患者合并取药。对不能自动完成备药单的项目进行自动分析； |
| **21** | 操作指引 | 支持全程操作指引，取药、补药的品种与数量有误时，软件立即通过屏幕及语音提醒操作人员。如用户未纠正错误，系统自动记录并上报违规操作信息及监控录像等。 |
| **22** | 批号效期预警 | 支持同步HIS药品信息，自动提醒药品近效期或过期；操作人员登陆系统时，系统通过屏幕及语音提醒操作人员及时处理。 |
| **23** | 基数管理 | 可通过软件界面设置药品管理基数，也就是高、低库存设置。系统根据高低设置参数进行实时监控数据，并及时进行库存预警、生成补药清单等。 |
| **24** | 领药申请 | 扫描药品条码后自动语音补药指引，智能防错。支持按入库单补药、按药品位置补药多种补药方式；支持补药时，自动指引补药位置；支持自动获取补药数量；支持汇总手术室用药记录，自动生成领药申请单，自动统计处方数量、空瓶数量； |
| **25** | 一键交接班 | 支持一键交接班管理及交接班记录账册查询，数据不符时给出提示； |
| **26** | 报表导出 | 支持操作日志、库存数据等各类数据的报表导出，并可实现定制化电子账册开发。 |
| **27** | 数据分析 | 支持智能分析病区各时段内的药品用量，补药量情况，并进行图表展示。 |
| **28** | 查询 | 支持查询指定时间范围内所有操作记录、盘点差异记录、药品批号效期查询管理等； |
| **29** | 库存预警 | 支持自动库存预警功能； |
| **30** | 处方打印 | 支持处方打印； |
| **31** | 信息安全 | 保障信息系统安全，投标产品制造商通过了ISO 27001信息安全管理体系认证和ISO 20000信息技术服务管理体系认证 |

### **2.3、电动检查床技术参数:(数量：1台）**

### （1）、长x宽x高:≥1250x(550-650)x(450-1000)mm

### （2）、坐板调节角度范围:0-45°(气动)

### （3）、背板调节角度范围:0-75°(气动)

### ★（4）、床面采用手持控制器或无线遥控器电动升降

### （5）、脚蹬板长度可调整，可拆卸

### （6）、配合妇科及泌尿科的检查和治疗

### 注：带★号项为关键参数要求（如有）。

### 三、人员培训要求

货物安装、调试、验收合格后，中标人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。培训内容包括基本操作、保养维修、常见故障及解决办法等。

### 四、货物质量及售后服务要求

1、货物质量：中标人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全。

2、保修及售后服务：依据商品的保修条款及售后服务条款，提供原厂质保，质保期按照国家规定，且不低于1年。质保期从货物验收合格后算起。

### 五、验收

中标人和采购人双方共同实施验收工作，结果和验收报告经双方确认后生效。