附件：项目采购需求文件

**技术要求和规格**

**为鼓励不同品牌的充分竞争，如某设备的某技术参数或要求属于个别品牌专有，则该技术参数及要求不具有限制性，投标人可对该参数或要求进行适当调整，但这种调整整体上要优于或相当于招标文件的相关要求，并说明调整理由，且该调整须经评委会审核认可。**

**单一产品采购时，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人代表或采购人代表委托评标委员会采取随机抽取方式确定，其他投标无效。**

**非单一产品采购项目，提供的核心产品品牌相同的，按前款处理。核心产品由采购人根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定，并载明在招标文件的货物需求及技术要求中，本次招标中所有产品品牌均对应相同的就视为核心产品品牌相同。**

**一、商务要求：**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **商务条款名称** | **具体要求内容** |
| 1 | 付款方式 | 安装验收合格后7个工作日内付合同价款的97％，余款质保期满后（自验收合格起计）15日内无任何质量问题一次付清。 |
| 2 | 供货及安装地点 | 岳西县医院（招标人指定地点） |
| 3 | 供货及安装期限 | 20日历天内安装完成并验收合格 |

### 二、技术要求一览表

### 1.双摇病床招标参数

数量：34张

一、基本参数：

1. 型号：BC34-2/012871

2．规格：（长×宽×高）2080mm×960mm×500mm；

3．背部升降角度：0～70°；

4．腿部升降角度：0～45°；

5．最大载荷能力200Kg

6. 床下杂物篓一个；

二、工艺要求：

1. 焊接工艺：采用焊接机器人（日本OTC和瑞士ABB）自动焊接，使其焊缝均匀渗透、强度

高，保证长久使用稳固；

2. 金属表面处理：双层涂层内外防锈处理工艺；

3. 床面板加工工艺：以钢制喷塑制作，并做成凹面一次模压成型，造型大方、透气性能良好

表面光洁，四角圆润，拉伸成型，无焊点；

4. 喷塑工艺：经过SGS认证，采用国际先进的静电喷塑处理，通过酸洗、磷化、静电喷涂等

22道工序，提高病床整体的防腐蚀性能；

5. 塑料加工工艺：采用进口全新工程塑料，杜绝所有二次回料，保证加工生产质量。

三、床架：

1. 整体床架采用钢骨结构设计，以优质钢材精密焊接，确保整个床体结实牢固平稳；

2. 采用名牌大厂（武钢等）优质冷轧钢管，长×宽为30×50mm，厚度1.5mm。

四、床面板：

1. 采用名牌大厂（武钢等）优质冷轧精制平板，板材厚度1.2mm；

2. 背部框架壁厚1.2mm；

3. 背部床板活动关节双支承卸力结构，支承管轴φ32mm，厚度3.0mm。

五、床头床尾板：

1. 纯正ABS工程塑料整体注塑成型，具有表面光滑无味，外形美观，色调柔和，强度高，耐

腐蚀，耐冲击，易清洗，互换性能，防火等性能（不添加任何回收料），其颜色还可随用户的需求而变换；

2. 床头、床尾与床体连接采用插拔式结钩，装卸方便，带锁定保险；

3. 床尾外侧配亚克力板病历插卡。

六、护栏：

1. 折叠侧伏式安全护栏一对，管材选用美国标号7002优质航空用铝合金型材，上支座为进口

ABS工程塑料组合而成。每只五支铝合金管立柱，管厚度2mm，基座采用倒置式结构，易清洁；

2. 护栏上端铝合金型材，长1400mm，距床垫高250mm，折叠后低于床垫30mm；

3. 立柱基座：厚度3mm，钢板冲压成型，焊接强化处理；

4. 手握式开关，操作简便，开关处防夹手设计。

5. 护栏上可放置餐桌板，充分体现出功能的多样性。

七、丝杆：

1. 手摇把：内置φ8mm钢芯，ABS材料注塑成型，可推拉折叠，两级开合到位设计，避免一次

复位夹手；

2. 回旋体：锰钢合金材料；

3. 采用精钢螺母，静音、耐磨、寿命长；

4. 过盈保护装置在国内第一家发明使用，并获得国家使用新技术专利。

八、脚轮：

1. 选用专业生产厂家所产高强度静音脚轮，通过SGS认证测试；

2. 5吋万向脚轮

3. 密封自润滑轴承，防水、防尘；

4. 轮立轴：圆钢主轴，φ28mm；

5. 双面轮：轮面聚合材料，静音、耐磨。

九、床垫（选配）：

1. 三折床垫，两侧配有透气孔，长宽与床相配；

2. 全海绵内胆，医用耐磨防水布外套。

十、输液架（选配）：

304#优质不锈钢，φ22mm，升降自锁式设计，其特点是轻松操作即可达到输液高度，任意

调节，操作方便。四爪头挂钩，配金属插座。

**2.ABS床头柜参数**

数量：15张

产品名称：ABS床头柜

产品规格：480×480×760mm

床头柜整体由全新ABS材料注塑成型，外形美观大方,坚固、耐退色、耐腐蚀、防潮防水、易清洁。床头柜左右两侧均配有隐藏式毛巾架,床头柜设有一抽、一储物柜、一可拉出式餐桌板,储物柜内设有一层隔板,可放热水瓶。

★提供ABS原材料检测报告

**3.电热恒温培养箱参数**

数量：1台

适用于医疗卫生、医药、生物、农业科研等部门作储藏菌种、生物培养进行的必备设备。

产品特点：

★微电脑智能控温仪，LED显示设定温度和箱内温度，具有因停电、死机状态、数据丢失而保护的参数记忆，来电恢复功能，具有超温、传感器故障、漏电、过流保护、声光报警功能，具有定时功能。

★外门带有观察窗或双层门结构，内胆采用镜面不锈钢，四角圆弧易清洁。

★品牌循环风机和加热管组成的热风循环系统，使箱内温度均匀。

★独立限温报警系统，超过限制温度即自动中断，保证实验安全运行不发生意外（选配）；

★紫外杀菌系统，可定期对箱体内进行消毒，可有效杀灭箱体内循环空气中的浮菌，从而有效防止细菌培养期间的污染（选配）；

★可配RS-485接口，可连接打印机或计算机，能记录温度参数的变化情况（选配）。

技术参数

型 号：DNP-9082（1、A）

容 积：80L

定时范围：1-9999min

电源电压：～220V 50Hz

控温范围：RT+5~65℃

温度波动度：±0.5℃

温度均匀度：±1℃（37℃）

温度分辨率：0.1

消耗功率：≤300W

工作尺寸：400×400×500

外形尺寸：500×560×760

载物托架（块）（标配）：2

备 注：A：不锈钢内胆

“1”带外观察窗

**4.生物安全柜单人单面参数**

**数量：1台**

一、技术参数

1、安全柜基本参数：

（1）分类：A2型，30%外排，70%循环

（2）外部尺寸≥（L×D×H）1100mm×750mm×2250mm；

（3）内部尺寸≥（L×D×H）940mm ×600mm×660mm。

（4）台面距离地面高度：750mm（尺寸可根据要求订制修改）

（5）风速： 平均下降风速：0.33±0.025m/s；平均吸入口风速0.53±0.025m/s

（6）系统排风总量：360m³/h

（7）额定功率：1100W（包含操作区插座负载500W）

（8）噪音等级：≤67dB（A）

（9）照明：≥1000lx

★（10）过滤效率:送风和排风过滤器均采用硼硅酸盐玻璃纤维材质的ULPA高效过滤器，对0.12μm颗粒过滤效率≥99.9995%

（11）注册证号：国械注准20163222276

（12）重量：毛重258KG 净重227KG

（13）使用人数：单人

2、生物安全性：

（1）人员安全性：用碘化钾（KI）法测试，前窗操作口的保护因子应不小于1×105

（2）产品安全性：菌落数≤5CFU/次

（3）交叉污染安全性：菌落数≤2CFU/次

二、结构功能特点：

1、柜体采用10°倾斜角设计，符合人体工程学原理，视角更大，操作方便且更加人性化；

2、安全柜裸露工作区三侧壁板采用优质304#不锈钢一体化结构，内部可清洗部位采用8mm大圆角处理，不留死角，易于清洁；

3、工作区采用四面（左右二侧、后部、底部）负压环绕设计工作区内，保护性更好、更安全；

4、工作台面材质为优质304#不锈钢，采用盆状式设计，即使实验有废液溢出，也不会流入积液槽中，便于清理；

★5、福马脚轮设计：脚轮与支架一体化设计，安全柜即可通过脚轮安全移动，也可以通过调节脚轮支脚进行固定和调平；

6、柜体和支架可分离，支架高度可根据实际情况订制修改；

7、合理的结构设计：安全柜过滤器和风机的维修、更换，都可在安全柜的前侧进行，更加方便、快捷。

★8、前窗玻璃采用双层夹胶防爆安全玻璃；即使玻璃破损，也不会伤人，并且生物安全柜还能正常工作，直到实验结束，更好的保护了人员及实验的安全；

★9、超大4.7寸LCD液晶显示屏，全参数显示,实时动态显示操作区的下降气流流速和流入气流流速，显示安全柜的整体运行时间，UV灯的运行时间，操作区的温度和湿度，送风和排风过滤器的阻力，显示过滤器的使用时间并由条码显示过滤器的使用寿命，条码全部点亮是过滤器寿命到期，运行状态全部显示,一目了然；

★10、脚踏电动、手动按键、遥控电动三种方式灵活控制玻璃门升降，玻璃门升降到安全操作高度时，自动停止升降，使操作更加方便；且玻璃门升降时不用直接接触玻璃，使实验人员更安全；

11、遥控控制：安全柜的所有按键操作，都可通过遥控控制实现，使安全柜的使用更加快捷方便；且遥控器的使用，大大减少了使用者与安全柜的直接接触，更加保护了使用者的人身安全；

12、具有预约定时功能，能自动设定安全柜定时开机、关机及紫外灯消毒时间，大大节省了工作时间，提高了工作效率；

13、严格的气密性检测：安全柜内加压500Pa，保持30min后气压不低于450Pa。

14、前窗气流隔断设计：防止了气流通过前窗侧壁及上侧进行泄露，使试验更加安全；

15、优良的风机选用：风机的电机当安全柜在正常运行而不调整电机的速度控制，经过滤器的风压下降50%时，风机的排气量下降不超过10%

16、完善的报警系统：

（1）玻璃门不在安全高度报警：玻璃门安全高度为200mm，当安全柜前侧高于或低于安全高度时，安全柜会声光报警；

（2）过滤器压力超高报警：当过滤器的阻力变大，安全柜会声光报警

（3）过滤器失效更换报警：当过滤器寿命使用到期后，会有过滤器更换声光报警；

（4）气流波动报警：当安全柜的气流波动超过标称值的20%时，声光报警，

17、安全的连锁保护设计：对误操作均设置连锁保护，即使误操作，也不会造成伤害

（1）安全柜风机与玻璃门互锁：当安全柜玻璃门落到最底部时，安全柜风机自动关闭，更改保护了安全柜的使用，增加了安全柜的使用寿命

（2）紫外灯与安全柜玻璃门、风机及照明灯互锁：当玻璃落到底部且照明灯不开启时，紫外灯才能开启，防止紫外灯误操作对人体造成危害，更加保护了人员的安全；

三、资格证明和技术文件

1 ISO9001质量管理认证

2 ISO14001环境管理体系认证

3 ISO13485及CE认证

4 国家食品药品监督管理局核发的生物安全柜产品注册证

5具有国家食品药品监督管理总局认可的实验室出具的符合《GB/T 18268.1-2010 测量、 控制和实验室用的电设备电磁兼容性要求 第1部分：通用要求》标准的检测报告

四、设备配置清单

主机1台、底座1套、内风机2台、送风过滤器1套、排风过滤器1套、国标插座2个、遥控器1件、脚踏开关1件、紫外灯1件、照明灯2件。

**5.不锈钢治疗车参数**

数量：1台

产品规格：900×450×890mm

技术参数：治疗车框架采用ф25×1.2㎜的不锈钢圆管弯曲制成,治疗车台面采用δ1.2mm厚的不锈钢拉丝板制成,脚轮采用了豪华静音脚轮，四脚轮均采用天然聚安脂制成，轻便、灵活、无噪音,其中两只脚轮为刹车轮,起固定作用,使治疗车移动及定位灵活、轻巧、稳定、安全、可靠、无噪音。

**6.抢救车参数**

数量：1台

外形尺寸：670mm×500mm×900mm

整车设有2只抽屉，配有提篮式药盘及可调式分格药盒；背部带一块ABS心肺复苏板，另带一要四钩输液杆,1个分类式脚踏污物桶。

提篮式药盘：370mm×275mm×60mm(带标牌插，可调式分格药盒）。

ABS心肺复苏板：注塑成型制作

四钩输液杆：304#优质不锈钢，φ22mm，其特点是轻松操作即可达到输液高度，任意调节，操作方便，四爪头挂钩。

★脚踏开盖式污物桶：采用ABS塑钢材质注塑成型制作，外形圆滑平顺，脚踏开盖灵活、方便，双桶方便垃圾区分。注：此脚踏开盖式污物桶于2014年获国家实用新型专利。

产品用途适用范围:主要用于临床科室及护理部门装急救药品及急救物品用。

上层盖板为两侧抽拉式，第二层抽屉带锁，下面对开门中间有一层隔板；

车体扶手：依据人体工程力学ABS一体成型，与车体高度融合，推行轻松，省力；下层底板四角装有防撞角，采用ABS塑钢材质一体注塑成型制作；外形圆滑平顺，减缓推动中与物体或墙面的碰撞。

抽屉滑道采用三节式静音滑道，有自锁功能，活页采用排版式活页,抽拉时静音、平稳、无倾斜、无下垂等现象。

★抽屉、车架采用碳钢喷塑制作,，板厚采用厚1.0mm及以上板材，为提高板材切割精度及折弯精度采用激光切割机及数控折弯机成型。表面塑粉涂层工艺符合国家标准规范，表面静电喷塑,硬度达2H以上，喷塑工艺通过酸洗、磷化、喷涂、烘烤等过程，符合国家环保标准。

脚轮采用优质4寸豪华高强度静音万向轮，脚轮内置轴承滑动，可防杂物缠绕，负载强度高，推行灵活、耐磨损、无噪音，其中两只带刹，踏板采用高分子材料通过模具加工工艺一次成型，刹车性能稳定可靠；通过SGS认证测试，整车移动灵活。

7.**病人监护仪参数**

数量：7台

1. **监护参数**
2. 一体化多参数监护仪，具备心电、呼吸、无创血压、血氧饱和度、脉率和体温监测功能，产品具备国家食品药品监督管理局颁发的Ⅲ类医疗器械注册证。
3. 可升级十二导心电，支持心电信号进行诊断分析，诊断算法通过欧洲CSE数据库测试，需提供证明文件。
4. 支持选配同品牌呼末二氧化碳（EtCO2）。
5. **显示**
6. 8英寸彩色显示屏，分辨率：800×600，支持同屏显示12道波形以同时观察丰富的信息（提供机器实物图片）。
7. ★支持待机模式、夜间模式、演示模式、隐私模式、插管模式、NFC模式（需提供机器界面图片）
8. **数据**
9. 主机配备一个VGA或HDMI接口以及不少于2个USB口，可用于外接条码枪扫描枪、键盘、U盘储存等设备。
10. ★支持网络流量监控及控制，设定流量限额，以提供更高的网络安全管控，防止恶意软件攻击。（需提供机器界面图片）
11. ★支持AES 128位加密和TLS 256 位数据传输加密。（需提供机器界面图片）
12. **性能特点**
13. 主机重量＜2.5kg。
14. ★在任何滤波模式下均可监测ST值。提供心电ST段分析功能，支持在专门的窗口中分组显示心脏不同位置的ST实时片段和参考片段。（需提供证明文件）
15. ★在诊断模式下，支持94dB的共模抑制比；在监护、手术模式下，支持不低于105dB的共模抑制比。（需提供证明文件）
16. ★支持0.67Hz的高通滤波，确保波形有更好的稳定性。（需提供机器界面图片）
17. ★支持29种心律失常分析，包括房颤分析、肢体低电压，满足心电监护临床应用。（需提供机器界面图片）
18. QT和QTc实时监测参数测量范围：200～800 ms。
19. 无创血压成人测量范围：收缩压25~290mmHg，舒张压10~200 mmHg。
20. ★无创血压提供手动、自动、连续、序列四种测量模式。自动模式支持自定义设置血压测量间隔，间隔时间支持从1-460分钟内的任意整数数值。（需提供机器界面图片）
21. 同品牌具备多参数数字遥测监护产品，支持未来科室的遥测监护系统升级需求，可实现有线、无线、遥测及混连等方式与中心监护系统联网。
22. 支持用户自行安装激光打印机驱动。
23. 具备技术报警和生理报警两个独立的报警灯位置，能够分别显示且同时显示两种报警，有利于医护人员远距离辨识报警情况。
24. 屏幕与物理按键上下分布。物理按键板和飞梭的位置需处于屏幕下方，按键受力位置低，避免机器左右移动，避免造成机器移动倾倒。
25. 电池舱门需采用螺钉固定，避免误开舱门意外掉电，保障供电稳定性。
26. 监护仪设计使用年限8年。（提供机器标贴照片作为证明资料）

## 8.双通道注射泵参数

数量：2台

1.两个通道独立电源控制，方便临床使用

2.自动识别注射器：规格为5ml 、10ml、20 ml、30 ml、50（60） ml所有符合标准的注射器

★3.≥9种注射模式可选：速度模式、时间模式、体重模式、梯度模式、首剂量模式、序列模式、TIVA模式**、**微量模式、级联模式

3.1序列模式：可设置10组序列，序列模式中支持暂停功能

3.2级联模式：两个通道同时开启，具有级联模式

★4.速率范围：0.1-2000ml/h（最小0.01 ml/h递增）

5.预置量范围：0.1– 9999ml（最小0.01 ml/h递增）

6.注射总量显示范围：0-9999.99ml

7.注射精度: ≤±2% ；机械精度≤±0.5%

8.KVO速度：0.1-5ml/h可调，KVO设置为0时关闭KVO

9.阻塞级别：225mmHg-975mmHg，11级可选择，动态显示管路的压力状态

★10.3.5英寸触摸屏：全中文显示，方便快捷的人机操作界面

11.更改速度时完全不需要中断输液

12.具有手动快进、快速定量快进、自动快进等三种快进方式可选

13.具备注射精度校正功能：用户可自定义其他符合标准的注射器

★14.具有防碰撞把手设计，方便转运，同时防止运行中的意外碰撞，保证注射安全

15. 报警：输注即将完成、输注完成、注射器排空、注射器即将排空、输注阻塞、压力值过大、电池电量低、电池耗竭、无电池、无外部电源、注射器无法识别、注射器安装错误、待机结束、无法启动注射、遗忘操作、管路脱落报警

16.事件记录功能：能够存储至少2000个事件

17.支持选配药物库, 可存储至少2000种药物

18.声音音量等级：可调10级报警音量

19.夜间模式：可自动降低亮度和报警音量，时间段可调

20.可选择无线或者有线两种方式连接静脉输注中央站

21.可与静脉输注中央站实现护士呼叫功能

22.I类，防除颤CF型，IP34

★23.内置锂电池，以5ml/h速度注射，标配电池工作时间不小于5小时；选配2节锂电池，工作时间不小于10小时

1. 重量：约3.0kg（包含标配电池）

## 9.输液泵参数

数量：6台

1.支持符合GB 8368（ISO 8536-4）标准的所有一次性使用输液器

★2.≥8种输液模式可选：速度模式、时间模式、体重模式、序列模式、点滴模式、梯度模式、首剂量模式、微量模式

3．输液速度范围：0.1-1200mL/h, 最小增量为0.01mL/h

★4.触摸屏操作，全中文显示，方便快捷的人机操作界面

5.预置输液量范围：0.10-9999ml（最小增量0.01）

6.输液精度±5%

7.可以选择3种快进方式：手动快进、快速定量快进、自动快进

8.KVO速度0.10-5.00mL/h

★9.单个气泡：气泡报警精度： ±15ul或±20%，取大者；

★10.气泡等级7级可调： 25 ，50 ，100 ，200 ，300 ，500 ，800 (ul)

1. 累积气泡：气泡等级7级可调：100ul/15min，200ul/15min，400ul/15min， 500ul/15min，600ul/15min，800ul/15min，1000ul/15min

12.支持Anti-Bolus功能，丸剂量≤1.0ml

13.防药液自流：智能阻断技术，泵门打开时，保证液体不会任意流出

★14.泵门和止液夹：输液泵有电动止液夹和电动泵门控制

15.阻塞级别：225mmHg~975mmHg，11级可选择；动态显示管路的压力状态

16.更改速速时完全不需要中断输液

17.事件记录功能：能够存储、回放最多2000个事件

18.支持内置药物库

★19.声音音量等级：可调11级报警音量

20.报警模式：输注即将完成、输注完成、输注阻塞、电池电量低、电池耗竭、无电池、无外部电源、泵门打开、管路有气泡、无滴数传感器、无滴液、滴数异常、遗忘操作、待机结束、阻塞预警

21.无线联网功能：连接静脉输注中央站、护士呼叫、输液泵信息联网

22．内置锂电池，在25ml/h运行状态下工作时间不小于5小时

23.分类：I类，防除颤CF型；IPX2

24.外形尺寸：100(W) ×230 (H) ×190(D)mm

★25.重量：约1.4kg（含电池）

**10、LED移动立式检查灯参数**

数量：1台

采用可移动支架，方便移动，

采用进口LED冷光技术，采用多颗LED,计算机辅助模块化设计，多点光柱聚集照射，中心照度必须达到40000LX,提供检测报告。

手柄可耐受134℃高温高压消毒

必须提供医疗器械产品注册证和医疗器械产品注册登记表，

提供ISO13485 、ISO9001体系认证证书，产品符合欧盟安全标准，提供CE证书；

★产品必须提供检测报告

★1、灯头照度照度4万-6万lux，直径≥260mm，

2、色温（K）：4200±500

3、光斑直径（mm）：150

4、温升≤1℃

★5、显色指数显色指数≥90

★6、灯泡功率：20W

7、灯头寿命≥50000小时

★8、光柱深度≥1300mm

9、可选配备用电源。

**11、双床位母亲胎儿监护仪参数**

**数量：1台**

一、产品名称：双床位母亲胎儿监护仪

二、商务资格：

1、要求投标方提供该公司的医疗器械经营许可证和投标设备的医疗器械注册证。

2、国产设备需提供生产厂家的医疗设备生产许可证。

三、技术参数要求：

1、监护参数：胎心率（FHR）、宫缩(TOCO)、胎动(FM)、血压、血氧、脉率。

2、整机一体化，推车式。

3、显示器：19寸彩色液晶，可360度旋转。

4、显示界面：全中文显示；

★5、可同时监护两个床位，独立操作，互不影响。

★6、实时自动诊断功能：可分别做出20分钟无刺激实验和40分钟宫缩实验两种自动诊断报告，同时具有NST和CST两种评分方式。

★7、具备胎心率的小加速分析标注功能。

★8、可存储一百万人次以上监护资料，并可随时调出回放分析打印记录。

9、内置接口，可于中央站组成产科中央监护网络管理系统。

10、超声工作频率: 1 MHz。

11、胎心率记录范围：30～240BPM。

12、宫缩压力记录范围：0～100相对单位。

13、胎动测量技术：手动、自动。

14、血压测量范围：0-240mmHg

15、血氧范围：0-100%;

16、脉搏范围：20-255次/分

17、打印输出类型A4、B5宽幅面，具有网格同步输出，打印速度1，2， 3,4,5,6CM/S可选。

18、打印纸类型：普通A4、B5纸;监护停后可预览式打印方式。

★19、胎儿监护系统具有国家软件著作权证书。

★20、可增加妊高征监测系统，升级成为更强大的妊高征监测仪，一机双用。（提供注册证）

**12、婴儿辐射保暖台参数**

**数量：1台**

1.具有预热、手控、肤温三种温度控制模式；

2.设置温度与皮肤温度分屏显示；

3.独立的超温保护系统；

4.辐射箱水平角度与婴儿床的倾斜角度可调；

5.婴儿床四周的有机玻璃档板可向下翻转或拆卸（需提供证明材料）

6.产品具有自检功能，多种故障报警提示；

7.前面板具有温度校正功能；

8.具有肤温传感器脱落报警提示功能；

9.婴儿床下可放置X光射线拍片盒；

10.具有数据储存功能；

11.具有APGAR评分计时功能；

12.具有RS-232接口。

13.工作电源：AC220V/ 50HZ，输入功率：≤600VA

14.控温方式：预热、手控、肤温三种控制

15.肤温控温范围：32℃～37.5℃

★16.肤温显示范围：5℃～65℃（需提供使用说明书证明）

17.控温精度：≤0.5℃

★18.皮肤温度传感器精度：±0.2℃内（需提供证明材料）

19.床面温度均匀性：≤2℃

20.辐射箱水平角度：0°～90°双向转动

21.婴儿床倾斜角度可调

22.APGAR评分计时：运行至50″～1′、4′50″～5′、9′50″～10′时发出声光提示

23.故障报警：断电、传感器、偏差、超温、设置、检查和系统等

24.机器使用寿命8年（需提供证明材料）

注：带★号项为关键参数要求。

### 三、人员培训要求

货物安装、调试、验收合格后，中标人应对采购人的相关人员进行免费现场培训。培训内容包括基本操作、保养维修、常见故障及解决办法等。

### 四、货物质量及售后服务要求

1、货物质量：中标人提供的货物必须是全新、原装、合格正品，完全符合国家规定的质量标准和厂方的标准。货物完好，配件齐全。

2、保修及售后服务：依据商品的保修条款及售后服务条款，提供原厂质保，质保期按照国家规定，且不低于1年。质保期从货物验收合格后算起。

### 五、验收

中标人和采购人双方共同实施验收工作，结果和验收报告经双方确认后生效。